

SEPARADORES DE GRASAS

1. [SEPARADORES DE GRASAS](#)
2. [MODALIDADES DE MANIPULACIÓN Y ENTERRADO](#)
3. [GARANTÍA](#)

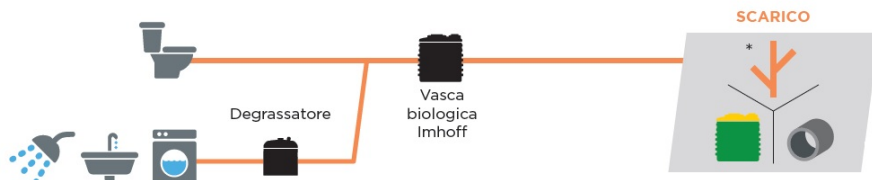
SEPARADORES DE GRASAS

FUNCIONAMIENTO

La separación de grasas es un pretratamiento físico de remoción de aceites, espumas, grasas y cualquier otra sustancia cuyo peso específico sea inferior al del agua residual, procedente de lavabos, duchas, bidés, lavadoras y lavavajillas.

El separador de grasas es un tratamiento primario de las aguas grises domésticas o similares mediante el cual tiene lugar la separación por flotación (subida) de las sustancias con un peso específico inferior al del agua. Además, la reducción de la velocidad de flujo permite también la sedimentación de una parte de los sólidos suspendidos, que se depositan en el fondo del tanque.

Los separadores de grasa por gravedad Rototec están formados por un tanque de polietileno en cuyo interior hay dos conductos semisumergidos de entrada y salida, situados a alturas diferentes. El volumen útil se divide en tres secciones: una zona de entrada en la cual disminuye la turbulencia del flujo entrante, una zona en la que se realiza la separación y la acumulación temporal de los sólidos y una tercera zona de salida del agua residual tratada.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Separador de grasas vegetales, espumas y sedimentos pesados de las aguas residuales grises de viviendas o similares (lavabos de baños y fregaderos de cocinas, duchas, bidés, etc.), de polietileno (PE), fabricado por empresa certificada ISO 9001/2008, que cumple con el D. Leg. n.º 152 de 2006 y está certificado según la normativa UNI-EN 1825-1, para la instalación enterrada, dotado de tubería de PVC con junta de estanqueidad en entrada con codo de 90° para la ralentización y la distribución del flujo y, en salida, de tubería de PVC con junta de estanqueidad, con deflector en T y tubería sumergida para impedir la salida de las grasas y de las espumas acumuladas; dotado también de respiradero para biogás de PP y de registros para las inspecciones y las intervenciones de mantenimiento y purga; extensiones opcionales instalables en los registros.

Separador de grasas mod. volumen útil l, medidas.....X.....cm

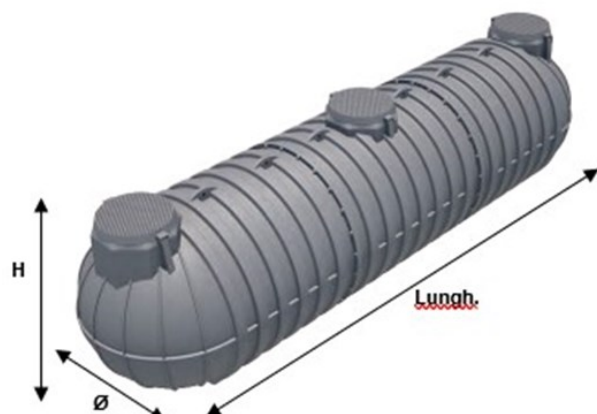
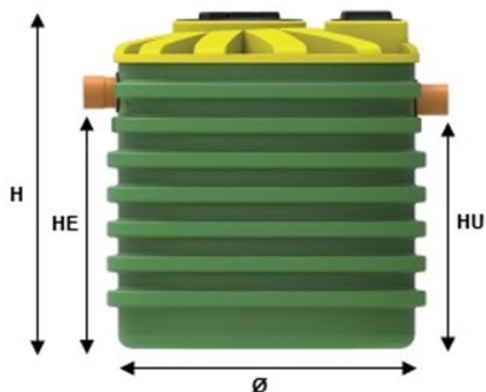
DIMENSIONAMIENTO Y NORMATIVA

Los separadores de grasas están certificados según la normativa UNI-EN 1825-1 y están marcados CE (excluidos los modelos modulares); garantizan un tiempo de retención del agua residual de al menos 4 minutos para el caudal de punta Q_{max} , considerando solo el volumen disponible, es decir, el que no está ocupado por las grasas y los sedimentos pesados. Esto garantiza unos tiempos de residencia estimados en el caudal medio diario superiores a 15 minutos. Con un mantenimiento correcto, el equipo permite tratar el agua residual de acuerdo con lo previsto en el D. Leg. 03/04/2006 n.º 152, parte 3.

En la siguiente tabla se indican los datos de diseño utilizados para dimensionar los separadores de grasas Rototec:

Carga hidráulica per cápita	200 l/H.E. x día
Tiempo de retención	4 min (con caudal de punta)
Tiempo de residencia	> 15 min (con caudal medio diario)





LISCIO



SETTI TRAPPOLA



CORRUGATO



ELIPSE



MODULARE



CERTIFICAZIONE

Con la presente, ROTOTEC S.p.A. dichiara che i separatori di grassi di polietilene lineale (PE), di produzione propria, sono conformi per il numero di abitanti equivalenti (H.E.) secondo la scheda tecnica, sono dimensionati per i versamenti di acque grigie domestiche o simili e sono certificati e marcati CE in accordo con la norma UNI-EN 1825-1 (escludendo i modelli modulari). Per lo stesso, soddisfanno i requisiti del D. Leg. n.° 152 del 03/04/2006 e successive modificazioni.

Questa certificazione è valida con la condizione che l'equipaggio si mantenga in perfette condizioni di funzionamento e manutenzione e si rispettino le modalità di installazione (vedere Modalità di installazione). Il produttore declina qualsiasi responsabilità in caso di montaggio errato o di manipolazioni.

Questo certificato non rappresenta un'autorizzazione di versamento, che dovrà essere richiesta alle autorità competenti, che potrebbero stabilire limiti dimensionali più restrittivi.

SEPARATORI DI GRASSI

Attenzione: al cliccare sui codici degli articoli, si accede alla pagina tecnica corrispondente con file allegati e disegni tecnici in DWG.



P.IVA 01476690415
SDI W7YVJK9
C.S. € 120.000,00

Sito rototec.it
App rototec-app.it
Pec rototec@pec.it

Sede distaccata
Via Salvo D'Acquisto snc
61048 Sant'Angelo in Vado (PU)

ROTOTEC S.p.A.
Società soggetta a direzione e
Coord. da parte di HB Boscarini S.p.A.

231 MODELLO ORGANIZZATIVO
IN LINEA CON
IL D.LGS. 231/2001

Artículo	Modelo	Longitud mm	Ancho mm	Diámetro mm	Altura mm	Altura de entrada mm	Altura de salida mm	Diámetro ES mm	Tapón 1	Tapón 2	Extensión 1	Vol. útil lt	Vol grasas lt	Volumen de sedimento L	NS l/s	HE
DD50	Liscio	/	/	430	430	270	200	100	CC300	/	PP35	39	5	10	0.1	1
DD150	Liscio	/	/	580	660	510	440	100	CC200	/	PP30	121	16	32	0.3	5
NDD150	Setti Trappola	950	650	/	565	375	345	100	CC200	CC130	PM30x30G,PM20x20G	180	25	35	0.4	7
NDD200	Setti Trappola	1000	635	/	675	490	440	100	CC200	CC130	PM30x30G,PM20x20G	205	30	50	0.5	10
DD300	Liscio	/	/	630	970	770	700	100	CC200	/	PP30	218	30	59	0.5	10
NDD250	Setti Trappola	1050	663	/	720	540	500	100	CC200	CC130	PM30x30G,PM20x20G	250	35	70	0.6	12
NDD300	Setti Trappola	1100	700	/	775	585	535	100	CC200	CC130	PM30x30G,PM20x20G	303	40	80	0.7	15
XDD400	Exagon	/	/	790	800	635	565	100	CC400	CC130C	PP45	272	28	72	0.7	15
NDD400	Setti Trappola	1150	750	/	890	695	645	100	CC200	CC130	PM30x30G,PM20x20G	409	55	110	1	20
DD800	Liscio	1480	630	/	1090	870	800	110	CC300	CC200	PP35,PP30	693	80	180	1.8	20
XDD500	Exagon	/	/	950	900	720	650	100	CC400	CC130C	PP45	455	48	120	1.2	23
NDD500	Setti Trappola	1400	900	/	750	560	530	100	CC200	CC130	PM30x30G,PM20x20G	510	75	140	1.2	25
XDD700	Exagon	/	/	1150	923	630	560	110	CC400	CC200	PP45,PP30	577	60	152	1.52	28
XDD900	Exagon	/	/	1150	1048	750	680	110	CC400	CC200	PP45,PP30	701	73	184	1.84	29
XDD1000	Exagon	/	/	1150	1221	933	863	110	CC400	CC200	PP45,PP30	886	93	233	2.34	30
NDD1200	Elipse	1900	708	/	1630	1250	1180	110	CC300	CC300	PP35,PP35	1142	120	300	3	35
XDD1250	Exagon	/	/	1150	1478	1175	1105	110	CC400	CC200	PP45,PP30	1139	120	300	3	35
XDD1500	Exagon	/	/	1150	1779	1465	1395	110	CC400	CC200	PP45,PP30	1444	152	380	3.8	42
XDD1750	Exagon	/	/	1350	1672	1285	1215	110	CC400	CC300	PP45,PP35	1748	184	460	4.6	50
NDD1700	Elipse	1900	708	/	2140	1760	1690	110	CC300	CC300	PP35,PP35	1775	200	450	4	50
NDD2100	Corrugato	/	/	1350	1975	1540	1490	110	CC400	CC300	PP45,PP35	1850	260	550	4	60
NDD2600	Corrugato	/	/	1710	1450	1000	930	125	CC400	CC300	PP45,PP35	1971	220	550	5	70
NDD3200	Corrugato	/	/	1710	1725	1240	1170	125	CC400	CC300	PP45,PP35	2435	256	640	6.4	80
NDD3800	Corrugato	/	/	1710	1955	1480	1410	160	CC400	CC300	PP45,PP35	3026	330	800	7.9	90
NDD4600	Corrugato	/	/	1710	2225	1700	1630	160	CC400	CC300	PP45,PP35	3510	400	910	9	110
NDD5400	Corrugato	/	/	1950	2250	1630	1560	200	CC400	CC400	PP45,PP45	4152	462	1085	10.5	140
NDD6400	Corrugato	/	/	1950	2530	1940	1870	200	CC400	CC400	PP45,PP45	4862	495	1268	11.8	160
NDD7000	Corrugato	/	/	2250	2367	1810	1740	200	CC400	CC400	PP45,PP45	6711	900	1400	13	200
NDD9000	Corrugato	/	/	2250	2625	2030	1960	200	CC400	CC400	PP45,PP45	7534	1200	1800	15.5	250
ITDD11000	Modulare	4420	/	2100	2200	1820	1750	200	TAP800	/	2 x PP77	10135	1250	2350	23.5	285
NDD10700	Corrugato	2780	2430	/	2625	2270	2230	160	TAP800	/	PP77	10100	815	2040	20	300
ITDD13000	Modulare	5010	/	2100	2200	1820	1750	200	TAP800	/	2 x PP77	12105	1330	3020	30	340
ITDD15000	Modulare	5620	/	2100	2200	1820	1750	200	TAP800	/	2 x PP77	14150	1490	3720	37.2	400
ITDD18000	Modulare	6680	/	2100	2200	1820	1750	200	TAP800	/	2 x PP77	16900	1725	4320	43	475
ITDD20000	Modulare	7270	/	2100	2200	1820	1750	200	TAP800	/	2 x PP77	18610	1950	4870	48.7	540
ITDD22000	Modulare	7880	/	2100	2200	1820	1750	200	TAP800	/	2 x PP77	20700	2170	5450	54.5	600
ITDD25000	Modulare	8940	/	2100	2200	1780	1710	250	TAP800	/	2 x PP77	22800	2410	6010	60.1	640
ITDD28000	Modulare	9530	/	2100	2200	1780	1710	250	TAP800	/	2 x PP77	25200	2670	6620	66.1	700
ITDD30000	Modulare	10140	/	2100	2200	1780	1710	250	TAP800	/	2 x PP77	27250	2870	7170	71.7	800
ITDD33000	Modulare	11200	/	2100	2200	1780	1710	250	TAP800	/	2 x PP77	29540	3150	7710	77.2	825
ITDD35000	Modulare	11790	/	2100	2200	1780	1710	250	TAP800	/	2 x PP77	31710	3310	8250	82.5	885
ITDD36000	Modulare	12400	/	2100	2200	1780	1710	250	TAP800	/	2 x PP77	33800	3560	8890	88.9	1000
ITDD40000	Modulare	13460	/	2100	2200	1780	1710	250	TAP800	/	2 x PP77	36180	3820	9410	94.2	1150

Lung = Longitud; H = Altura; Ø = Diámetro; AE = Habitantes equivalentes;



P.IVA 01476690415
SDI W7YVJK9
C.S. € 120.000,00

Sito rototec.it
App rototec-app.it
Pec rototec@pec.it

Sede distaccata
Via Salvo D'Acquisto snc
61048 Sant'Angelo in Vado (PU)

ROTOTEC S.p.A.
Società soggetta a direzione e
Coord. da parte di HB Boscarini S.p.A.

231 MODELLO ORGANIZZATIVO
IN SENSO DELL'ART. 1
D.LGS. 231/2001

Las grasas y los aceites que se producen durante la actividad doméstica normal derivan del consumo de mantequilla, margarina, manteca de cerdo y aceites vegetales, que provienen también de los descartes de carne y verduras y de algunos productos cosméticos. Las grasas son insolubles en agua y tienen baja densidad. En presencia de tensoactivos (detergentes) crean espumas estables de material flotante que pueden causar acumulaciones de sustancias putrescibles en las tuberías de desagüe y dificultar la oxigenación de las aguas, por lo que también son perjudiciales para los tratamientos biológicos de depuración realizados aguas abajo.

Las sustancias eliminadas por flotación se acumulan en la superficie del separador de grasas y crean una capa superficial, mientras que los sólidos más pesados se depositan en el fondo y forman una acumulación de lodos putrescibles. Es útil prever intervenciones de purga, realizadas por personal especializado, con el fin de quitar estas acumulaciones que disminuyen el volumen útil de paso del agua y el tiempo de retención y, en consecuencia, reducen el rendimiento del equipo. Una presencia excesiva de lodos en el separador de grasas puede provocar el desarrollo de condiciones sépticas con emisiones de malos olores, sobre todo en verano.

QUÉ HACER	CUÁNDO	CÓMO HACERLO
Inspección del separador de grasas	Cada 1 / 2 meses	Abrir las tapas de los registros y controlar el nivel de sedimentos y la capa superficial
Remoción de la capa superficial y de los sedimentos del fondo y limpieza de los tubos de entrada y salida	Cada 6 / 12 meses	Contactar con una empresa de desatascos

NOTA: la frecuencia de las intervenciones depende de la carga orgánica en entrada.

Prohibiciones:

- evitar la entrada de sustancias tóxicas y/o venenosas (lejía, disolventes, insecticidas, sustancias desinfectantes, detergentes agresivos), usar productos biodegradables.
- NO conducir aguas pluviales al equipo.

Advertencias:

- asegurarse de que los desagües de las aguas grises sean sifonados;
- comprobar que los tubos de entrada y salida del separador de grasas tengan una pendiente adecuada (alrededor del 1 %-2 %);
- conectar el tubo para el respiradero del biogás (véase modalidades de enterrado en el apdo. 2.4);
- después de realizar las operaciones de purga, llenar de nuevo el tanque con agua limpia;
- en caso de cualquiera intervención de mantenimiento, seguir las normas de seguridad sobre las operaciones en lugares cerrados dentro de equipos para aguas residuales, así como los procedimientos técnicos de validez general.



P.IVA 01476690415
SDI W7YVJK9
C.S. € 120.000,00

Sito rototec.it
App rototec-app.it
Pec rototec@pec.it

Sede distaccata
Via Salvo D'Acquisto snc
61048 Sant'Angelo in Vado (PU)

ROTOTEC S.p.A.
Società soggetta a direzione e
Coord. da parte di HB Boscarini S.p.A.

231 MODELLO ORGANIZZATIVO
IN LINEA CON
IL D.LGS. 231/2001

MODALIDADES DE MANIPULACIÓN Y ENTERRADO

AVISOS Y PRECAUCIONES

Advertencias:

- Durante la realización de todas las operaciones se debe respetar el D. Leg. 81/2008 y posteriores modificaciones sobre la seguridad de las obras temporales y móviles.
- Al recibir el producto, hay que controlar muy atentamente el material para comprobar que corresponda al pedido realizado y a los datos de diseño; además, en caso de encontrar cualquier defecto y/o daño debidos al transporte, es importante señalarlo de inmediato. Para ello, contactar directamente con la empresa por teléfono, fax o correo electrónico.
- Comprobar que el producto incluya toda la documentación estándar (fichas técnicas, instrucciones sobre las modalidades de enterrado, etc.). Comunicar a la empresa si falta algún documento para que pueda enviar una copia cuanto antes.
- Comprobar que las juntas, los tubos y todas las partes que no sean de polietileno sean idóneas al líquido contenido.
- Evitar golpes y contactos con cuerpos afilados o con aristas, ya que podrían dañar el producto.
- Manipular los depósitos solo si están completamente vacíos utilizando las correspondientes argollas de elevación (cuando se hayan previsto); no elevar NUNCA el tanque por los tubos de entrada y/o salida.
- Elegir el material de relleno de la excavación y la modalidad de compactación de acuerdo con las normas europeas UNI-ENV 1046 y UNI-EN 1610. H) Durante los trabajos de instalación, delimitar la zona implicada con una señalización adecuada.

Prohibiciones:

- Está absolutamente prohibido usar el depósito de enterrar para uso externo.
- Está rigurosamente prohibido usar el depósito para almacenar residuos y líquidos industriales que contengan sustancias químicas o mezclas no compatibles con el polietileno (véase la tabla de compatibilidad proporcionada por Rototec).
- El depósito de enterrar NO es conforme para almacenar gasóleo y NO se puede usar para ello.

	Serbatoi corrugati modello Cisterna
	Serbatoi corrugati modello Canotto
	Serbatoi corrugati modello Panettone
	Serbatoi lisci modello Cisterna
	Serbatoi lisci modello Panettone
	Serbatoi Exagon
	Serbatoi modulari
	Fosse corrugate
	Fosse corrugate modello Elipse
	Fosse rinforzate
	Fosse lisce
	Fosse con setti trappola

DESCARGA Y MANIPULACIÓN

1. En el momento de la entrega, los productos deben descargarse del camión con un medio adecuado para levantar el peso; para el peso de los productos, contactar con las oficinas de Rototec.
2. En caso de camión cerrado, la descarga debe realizarse lateralmente utilizando una carretilla de horquillas; las horquillas deben ser lo suficientemente largas para sobresalir al menos 30 cm del producto; prestar mucha atención a no golpear el producto con la punta de las horquillas para evitar dañar el producto (Fig. 1).
3. En caso de un camión abierto, la descarga también puede realizarse por arriba utilizando una grúa o una carretilla mecánica así como cadenas de acero, cables o correas adecuadas para engancharse a los cáncamos de elevación presentes en los productos o enrollar a lo largo de su diámetro exterior (Fig. 1-3)
4. Para mover el material se pueden utilizar los mismos medios indicados en los puntos anteriores, prestando siempre la máxima atención a no golpear el producto ni arrastrarlo por el suelo y evitando pasar y permanecer debajo y cerca de las cargas en movimiento.
5. Para evitar que la carga se desequilibre, colocar siempre las cadenas, cuerdas o cables en modo simétrico respetando el ángulo de tiro, que NO debe ser inferior a 45° (Fig. 3-4)
6. Todas las operaciones de carga, descarga, elevación y manipulación deben realizarse SIEMPRE CON LOS PRODUCTOS COMPLETAMENTE VACÍOS.
7. Durante el movimiento en suspensión es posible, mediante una o más cuerdas, mantener el producto inmovilizado evitando la rotación en el punto de enganche; del mismo modo, es posible girarlo para, por ejemplo, bajarlo dentro de la excavación o, en general, en el punto de instalación (Fig. 2)



P.IVA 01476690415
SDI W7YVJK9
C.S. € 120.000,00

Sito rototec.it
App rototec-app.it
Pec rototec@pec.it

Sede distaccata
Via Salvo D'Acquisto snc
61048 Sant'Angelo in Vado (PU)

ROTOTEC S.p.A.
Società soggetta a direzione e
Coord. da parte di HB Boscarini S.p.A.

231 MODELLO ORGANIZZATIVO
IN TUTTO IL GRUPPO
dal 2015 al 2017

Fig. 1

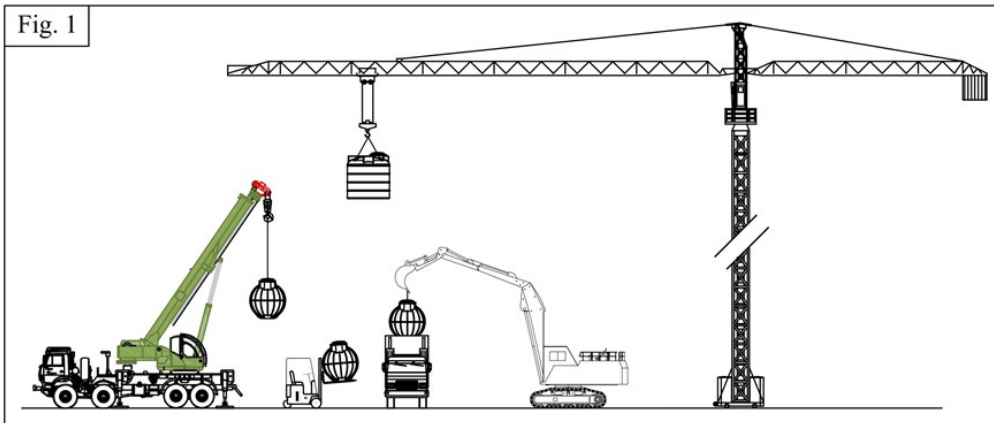


Fig. 2

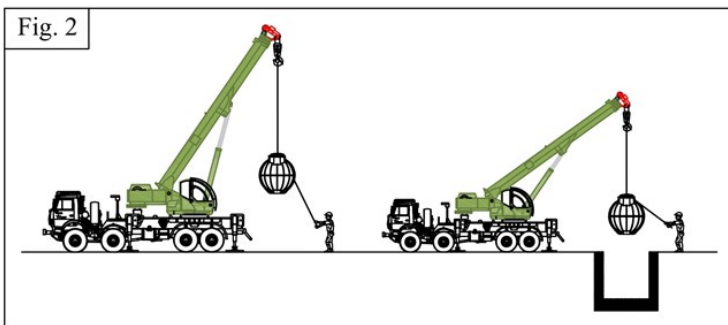


Fig. 3

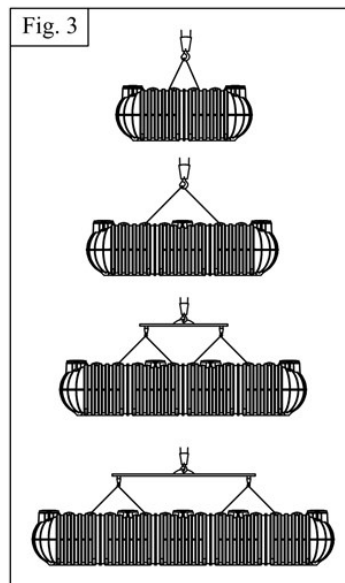
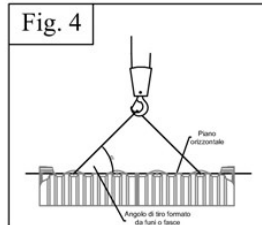


Fig. 4

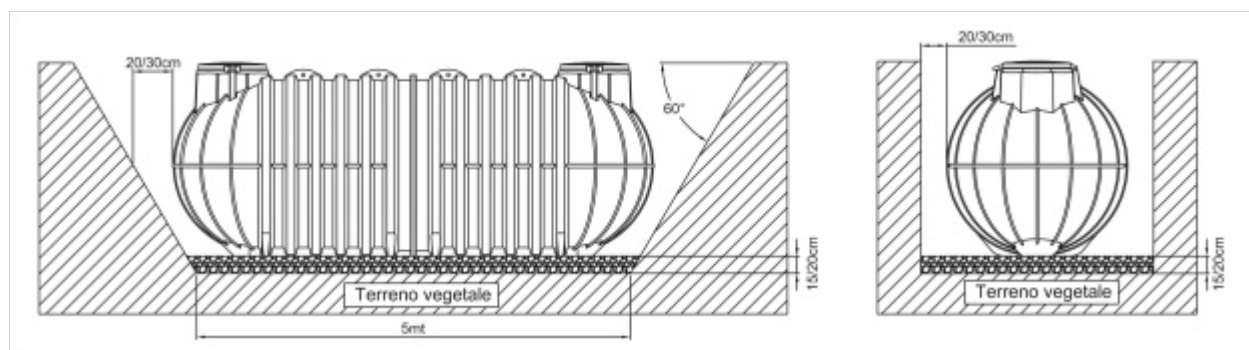


ISTRUZIONI DI COLOCAZIONE

NOTA: El progettista responsabile de la instalación debe determinar la mejor ubicación del depósito de acumulación de acuerdo con sus propias evaluaciones técnicas. Estas modalidades de enterrado son directrices a seguir durante la colocación.

1. LA EXCAVACIÓN

1.1 Preparar una excavación de dimensiones adecuadas con un fondo plano, de modo que alrededor del depósito quede un espacio de 20/30 cm. En el caso de suelo pesado (por ejemplo, capas arcillosas y/o manto acuifero superficial), la distancia debe ser de al menos 50 cm. Extender en el fondo de la excavación un lecho de grava lavada de 20/30 mm de 15/20 cm de manera que el depósito se apoye sobre una base uniforme y nivelada. Está absolutamente prohibido utilizar el material de la excavación como relleno. La excavación debe hacerse por lo menos a 1 m de distancia de cualquier edificio.



2. RELLENO DE LA EXCAVACIÓN Y LLENADO DEL DEPÓSITO

2.1 Colocar el depósito completamente vacío en el lecho de grava lavada de 20/30 mm distribuido en el fondo de la excavación, llenar gradualmente el depósito con agua y, al mismo tiempo, rellenar la excavación con grava lavada de 20/30 mm: proceder con capas sucesivas de 15/20 cm, llenando primero el depósito y, luego, rellenando la excavación con grava. Llenar el depósito hasta 3/4 de su capacidad y cubrir los últimos 40 cm con tierra vegetal (NO de naturaleza arcillosa/limosa, NO con el material de excavación). No usar NUNCA material que tenga bordes afilados para evitar fuertes presiones en el depósito.

En caso de un producto con tubo de desagüe (por ejemplo, percoladores aeróbicos o tanques de laminación por gravedad), cerrar el tubo de salida con un tapón amovible y proceder



P.IVA 01476690415
SDI W7YVJK9
C.S. € 120.000,00

Sito rototec.it
App rototec-app.it
Pec rototec@pec.it

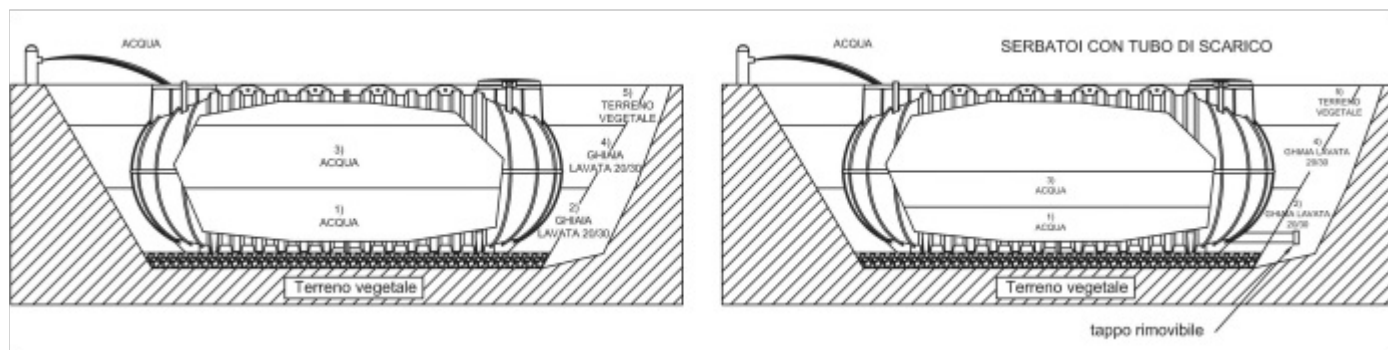
Sede distaccata
Via Salvo D'Acquisto snc
61048 Sant'Angelo in Vado (PU)

ROTOTEC S.p.A.
Società soggetta a direzione e
Coord. da parte di HB Boscarini S.p.A.

231 MODELLO ORGANIZZATIVO
IN TUTTA SCELTA
IN TUTTA SCELTA

con el relleno de la excavación-llenado del depósito hasta la mitad, tal como se ha descrito anteriormente. Luego, quitar el tapón y seguir con el relleno de la excavación. No permitir que el agua se estanque dentro de la excavación.

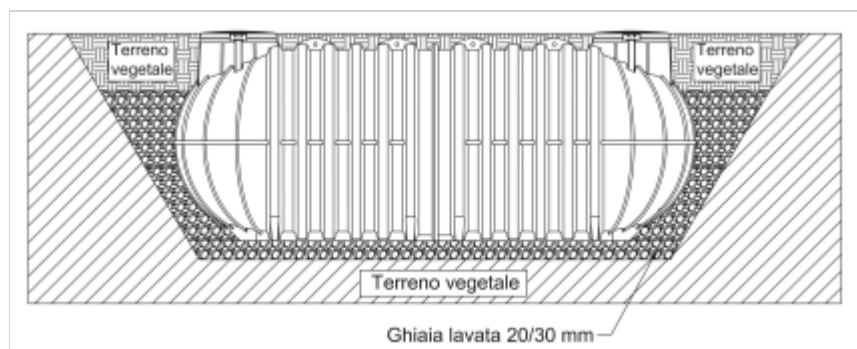
NOTA: Para la instalación en condiciones difíciles (manto acuífero, suelo arcilloso o presencia de pendientes), consultar el capítulo 3 "Instalaciones excepcionales".



2.2 Después de llenar el depósito y rellenar de forma adecuada la excavación, cubrirlo gradualmente con tierra vegetal (NO de naturaleza arcillosa/limosa, NO con material de excavación) o bien con material aligerado, como, por ejemplo, arcilla expandida, por 30/40 cm, dejando libres las tapas de los registros. De esta manera, el área afectada es adecuada para el tránsito peatonal, quedando prohibido el tránsito de vehículos hasta 2 m de distancia de la excavación.

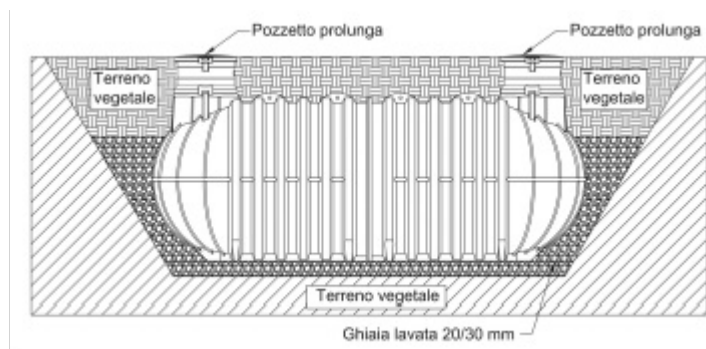
En caso de instalación de sistemas de depuración, dejar el depósito lleno de agua. En cambio, en caso de depósito de agua, dejarlo lleno hasta que el suelo se haya asentado por completo (mín. 7 días, período variable según la evaluación del proyectista).

NOTA: Para hacer que puedan transitar vehículos, véase el cap. 4 "Transitabilidad".



2.3 INSTALACIÓN DE EXTENSIONES

Si el depósito se va a enterrar a una profundidad de 30/40 cm, manteniendo siempre la peatonalidad del sitio, se recomienda instalar la extensión Rototec de PE directamente en los orificios de los registros. En caso de que el producto deba colocarse por debajo de la altura indicada anteriormente y sea necesario instalar más de una extensión, una condición muy peligrosa y no recomendada, hay que seguir escrupulosamente las instrucciones del cap. 4 "Transitabilidad". Dependiendo de la profundidad de instalación, el técnico encargado deberá seguir las indicaciones de los dos apartados.



2.4 CONEXIÓN DEL RESPIRADERO

1. En caso de instalar una bomba, tanto externa como interna, prever SIEMPRE un respiradero a cielo abierto, libre y debidamente dimensionado para la bomba con el fin de evitar que, cuando está funcionando, el depósito entre en depresión y se deforme. Después de instalar el respiradero, realizar las conexiones y probarlas.
2. Para evitar la formación de malos olores y para que el equipo de depuración funcione mejor, conectar SIEMPRE un tubo (PVC, PP o PE) a la preinstalación para el respiradero para biogás presente en el equipo en cuestión.

Llevar el tubo al punto más alto del edificio o a lo largo de las bajantes, en todo caso, a una altura superior a la de la tapa. La tubería para el respiradero indicada en el dibujo no está incluida en el suministro.



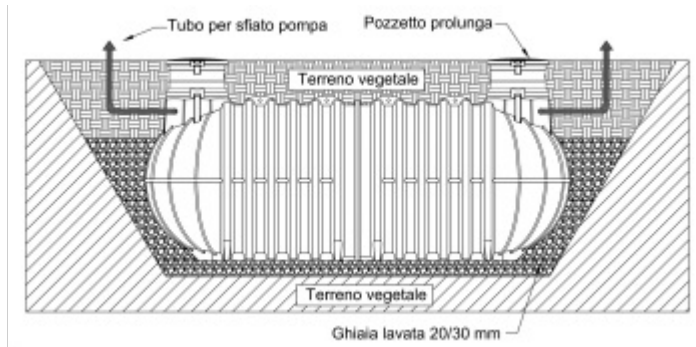
P.IVA 01476690415
SDI W7YVJK9
C.S. € 120.000,00

Sito rototec.it
App rototec-app.it
Pec rototec@pec.it

Sede distaccata
Via Salvo D'Acquisto snc
61048 Sant'Angelo in Vado (PU)

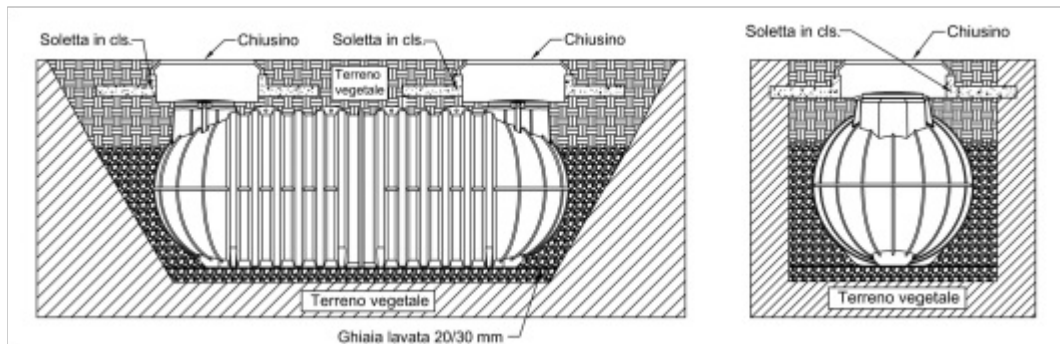
ROTOTEC S.p.A.
Società soggetta a direzione e
Coord. da parte di HB Boscarini S.p.A.

231 MODELLO ORGANIZZATIVO
IN LINEA CON
IL D.LGS. 231/2001



2.5 REALIZACIÓN DE REGISTROS

Las arquetas y los registros que pesen más de 50 kg deben colocarse sobre una losa de hormigón, debidamente dimensionada para la carga que debe soportar, diseñada para permitir una distribución uniforme de la carga. Por lo tanto, la losa NO debe realizarse directamente sobre el depósito, sino que se debe apoyar al terreno inalterado portante. NO realizar partes de albañilería que puedan dificultar el mantenimiento o la posible sustitución del depósito.



P.IVA 01476690415
SDI W7YVJK9
C.S. € 120.000,00

Sito rototec.it
App rototec-app.it
Pec rototec@pec.it

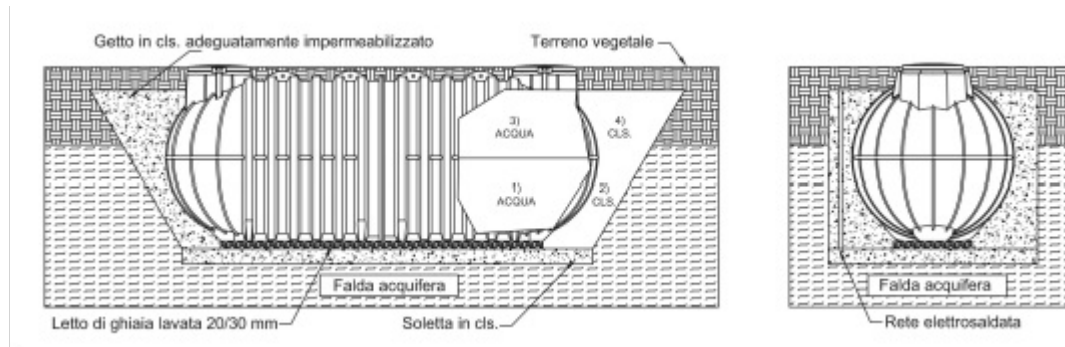
Sede distaccata
Via Salvo D'Acquisto snc
61048 Sant'Angelo in Vado (PU)

ROTOTEC S.p.A.
Società soggetta a direzione e
Coord. da parte di HB Boscarini S.p.A.

231 MODELLO ORGANIZZATIVO
IN LINEA CON
IL D.LGS. 231/2001

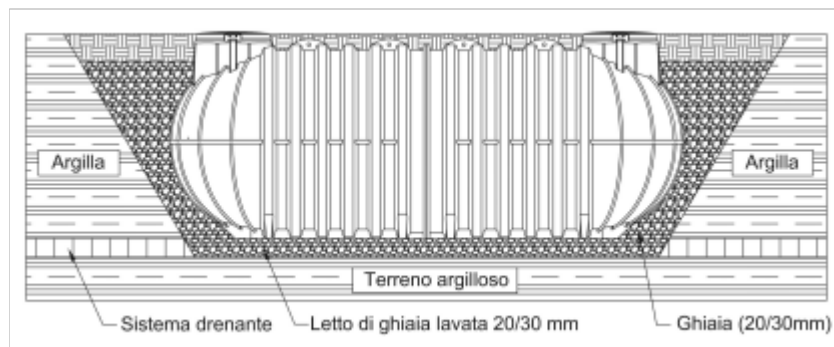
3.1 COLOCAZIONE IN ZONE CON MANTO ACUIFERO SUPERFICIALE

El enterrado en presencia de un manto acuífero superficial se desaconseja encarecidamente ya que es la condición más peligrosa; por ello, se recomienda un informe geotécnico elaborado por un profesional especializado. En relación con los resultados, el técnico debe determinar la fuerza de empuje del manto acuífero y dimensionar el relleno de la excavación y la losa de hormigón; en concreto, el relleno ha de poder resistir fuertes empujes laterales. Esta resistencia se puede aumentar colocando mallas electrosoldadas. Realizar, en el fondo de la excavación, la losa de hormigón y extender un lecho de grava lavada de 20/30 mm de 10 cm de espesor para rellenar las corrugaciones en la base del depósito. El llenado del depósito y el relleno de la excavación deben realizarse de manera gradual: por lo tanto, se aconseja llenar el depósito hasta la mitad y, simultáneamente, rellenar la excavación con hormigón y dejar reposar durante 24/36 horas [puntos 1-2]. Luego, terminar el llenado del depósito y el relleno de la excavación [puntos 3-4].



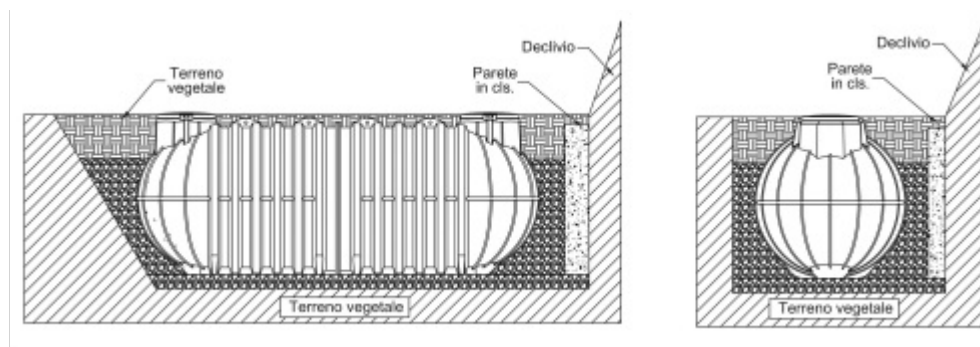
3.2 COLOCAZIONE IN ZONE CON TERRENO ARCILLOSO/LIMOSO

El enterrado en áreas con terrenos predominantemente arcillosos/limosos y/o con capacidad de drenaje reducida, representa otra condición difícil. Siempre se recomienda un informe geotécnico elaborado por un profesional especializado. Dependiendo de los resultados, el técnico determina la fuerza de empuje del terreno (en este caso elevada) y dimensiona el relleno de la excavación. En concreto, es necesario cubrir el fondo de la excavación con un lecho de grava lavada de 20/30 mm y rellenar la excavación del depósito con grava de 20/30 mm para facilitar el drenaje. Para el llenado del depósito y el relleno de la excavación, véase el apdo. 2.1. En el fondo de la excavación, hay que prever un sistema de drenaje.



3.3 COLOCAZIONE CERCA DI UNA PENDENTE

Si el enterrado tiene lugar cerca de una pendiente o en lugares con pendiente, es necesario confinar el tanque con paredes de hormigón armado, debidamente dimensionadas por un técnico especializado, con el fin de equilibrar los empujes laterales del terreno y proteger el área de posibles infiltraciones. Para el llenado del depósito y el relleno de la excavación, véase el apdo. 2.1



P.IVA 01476690415
SDI W7YVJK9
C.S. € 120.000,00

Sito rototec.it
App rototec-app.it
Pec rototec@pec.it

Sede distaccata
Via Salvo D'Acquisto snc
61048 Sant'Angelo in Vado (PU)

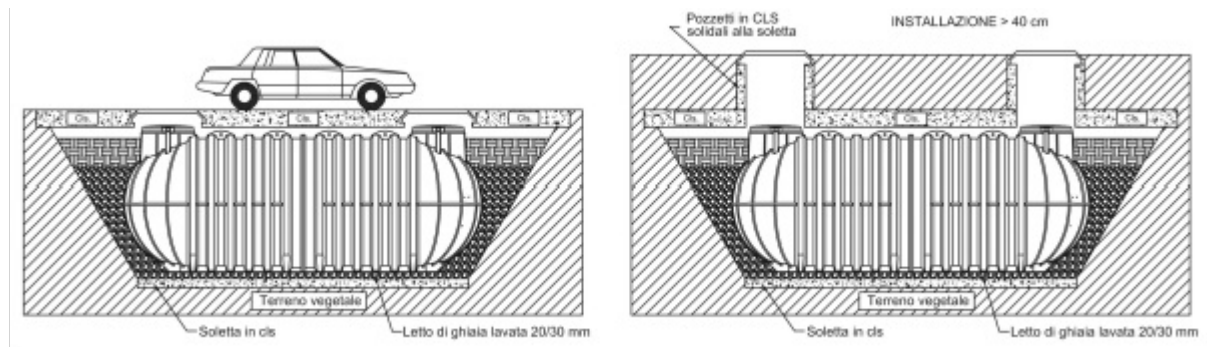
ROTOTEC S.p.A.
Società soggetta a direzione e
Coord. da parte di HB Boscarini S.p.A.

231 MODELLO ORGANIZZATIVO
IN LINEA CON
IL D.LGS. 231/2001

4. TRANSITABILITÀ

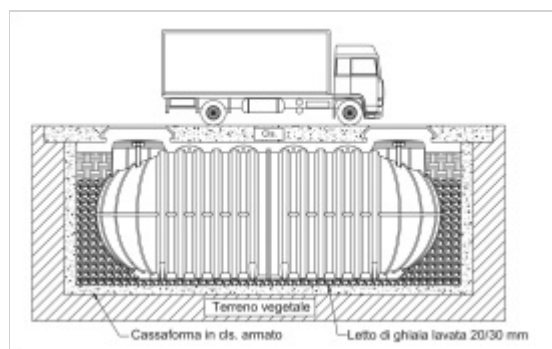
4.1 TRANSITABILITÀ LIGERA - Classe B125-EN124/95 - Máx. 12.5 ton

Para que la zona sea adecuada para el tránsito de vehículos ligeros, es necesario realizar, en función de la capacidad, una losa autoportante de hormigón armado con un perímetro mayor que el de la excavación para evitar que el peso de la estructura recaiga sobre el producto. Se recomienda realizar una losa de hormigón armado también en el fondo (por ejemplo, de 15/20 cm) y extender por encima un lecho de grava lavada de 20/30 mm de 10 cm para rellenar los espacios de las corrugaciones presentes en la base del depósito. La losa autoportante de cemento armado y la de hormigón siempre deben ser dimensionadas por un profesional cualificado. El llenado del depósito y el relleno de la excavación deben realizarse siempre de manera gradual, como se indica en el apdo. 2.1. La losa autoportante es necesaria para distribuir la carga del terreno de recubrimiento, incluso cuando el producto se instala a una profundidad superior a 40 cm, como se indica en el apartado 2.3.



4.2 (A) TRANSITABILITÀ PESADA - Classe D400-EN124/95 - Máx. 40 ton

Para que la zona sea adecuada para el tránsito de vehículos pesados, es necesario realizar un encofrado de hormigón armado in situ y una adecuada losa autoportante de hormigón con un perímetro mayor que el de la excavación para distribuir el peso en las paredes de contención y no en el producto. Luego, extender un lecho de grava lavada de 20/30 mm de 10 cm en el fondo del encofrado para rellenar los espacios de las corrugaciones presentes en la base del depósito. El encofrado y la losa deben ser dimensionados siempre, en función de la capacidad, por un profesional especializado. El llenado del depósito y el relleno de la excavación deben realizarse siempre de manera gradual, como se indica en el apdo. 2.1

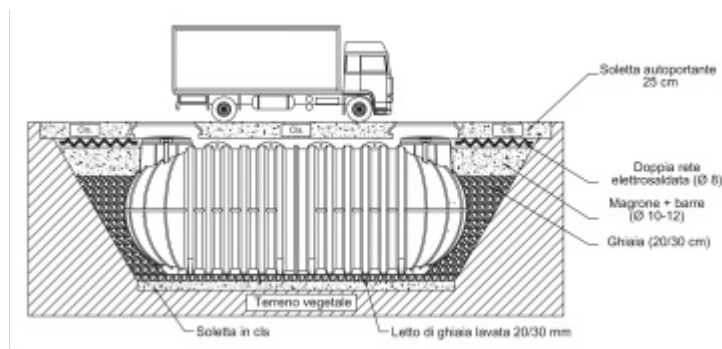


4.2 (B) TRANSITABILITÀ PESADA - Classe D400-EN124/95 - Máx. 40 ton

Para que la zona sea adecuada para el tránsito de vehículos pesados, es necesario realizar una losa autoportante de hormigón armado (≥ 25 cm) con un perímetro mayor que el de la excavación para evitar que el peso de la estructura recaiga sobre el producto.

Se recomienda realizar una losa de hormigón armado también en el fondo de la excavación (por ejemplo, de 15/20 cm) y extender por encima un lecho de grava lavada de 20/30 mm de 10 cm para rellenar los espacios de las corrugaciones presentes en la base del depósito.

El llenado del depósito y el relleno de la excavación hasta 3/4 deben realizarse siempre de manera gradual, como se indica en el apdo. 2.1. Después de llenar el depósito y rellenar la excavación, cubrir gradualmente el último cuarto de excavación con hormigón pobre y barras ($\varnothing 10-12$). Sobre estas últimas realizar la losa autoportante utilizando una doble malla electrosoldada ($\varnothing 8$) con espaciadores.



P.IVA 01476690415
SDI W7YVJK9
C.S. € 120.000,00

Sito rototec.it
App rototec-app.it
Pec rototec@pec.it

Sede distaccata
Via Salvo D'Acquisto snc
61048 Sant'Angelo in Vado (PU)

ROTOTEC S.p.A.
Società soggetta a direzione e
Coord. da parte di HB Boscarini S.p.A.

231 MODELLO ORGANIZZATIVO
IN LINEA CON
IL D.LGS. 231/2001

GARANTÍA

Con la presente, ROTOTEC S.p.A. garantisce sus depósitos de enterrar y de superficie de la División Agua y de la División Depuración, fabricados con polietileno lineal de alta densidad (LHD-PE) por moldeo rotacional, por un período de 2 años para los defectos de fabricación y por un período de 25 años para la corrosión pasante.

La garantía es válida con la condición de que los productos se mantengan en perfectas condiciones de funcionamiento, se realicen las operaciones de mantenimiento periódico y se respeten las modalidades de instalación. El fabricante declina cualquier responsabilidad en caso de montaje erróneo.

La garantía pierde su validez si:

1. No se respetan escrupulosamente las modalidades de enterrado.
2. El producto se modifica sin la autorización del fabricante.
3. El producto no se utiliza para el fin previsto.

La garantía no incluye:

1. Gastos de instalación.
2. Daños por falta de uso.
3. Daños a terceros.
4. Daños provocados por pérdidas de contenido.
5. Gastos de transporte.
6. Restablecimiento del lugar.

Los materiales están garantizados por nosotros en cuanto responden plenamente a las características y a las condiciones indicadas en la confirmación de pedido y en la certificación/ficha técnica expedida por nuestro departamento técnico.

Rototec no asume ninguna responsabilidad por aplicaciones, instalaciones, pruebas finales y, en cualquier caso, operaciones a las que se someta los materiales en el domicilio del comprador o de terceros.

Quedan excluidos de la garantía todos los productos que resulten defectuosos a causa de: imprudencia, impericia o negligencia en el uso de los materiales, errores de instalación o mantenimiento cometidos por personas no autorizadas ni cualificadas, daños causados por circunstancias que, en todo caso, no pueden imputarse a defectos de fabricación.

Rototec declina toda responsabilidad por cualquier daño ocasionado, directa o indirectamente, a personas o cosas, como consecuencia de errores de instalación, uso y mantenimiento de los productos vendidos.

Los productos Rototec incluyen fichas técnicas, certificaciones según las normas vigentes e instrucciones sobre los modos de enterrado y de mantenimiento.



P.IVA 01476690415
SDI W7YVJK9
C.S. € 120.000,00

Sito rototec.it
App rototec-app.it
Pec rototec@pec.it

Sede distaccata
Via Salvo D'Acquisto snc
61048 Sant'Angelo in Vado (PU)

ROTOTEC S.p.A.
Società soggetta a direzione e
Coord. da parte di HB Boscarini S.p.A.

231 MODELLO ORGANIZZATIVO
IN TUTTA SCELTA
IN TUTTA SCELTA